HYUNDAI

Manual de Usuario

Compresores de Aire con Banda

HYC50B / HYC100B



Bajo licencia de Hyundai Corporation, Korea

INSTRUCCIONES PARA EL USO DEL COMPRESOR DE AIRE CON BANDA HYUNDAI HYC50B / HYC100B

IMPORTANTE

Toda la información de esta publicación está basada en la última información del producto disponible en el momento de la impresión. World Korei Corporation, S.A. de C.V. se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación.

- Gracias por comprar un Compresor Hyundai.

- Este manual contiene la información de cómo usarlo. Por favor lealo cuidadosamente antes de operarlo. Operarlo de manera segura y cuidadosa puede ayudarle a conseguir buenos resultados.
- Toda la información de esta publicación está basada en la información de los productos. Los contenidos de este manual pueden ser diferentes, de acuerdo a las piezas actuales al revisarlas o cambiarlas.
- Parte de esta publicación no puede ser reproducida sin permiso de nuestra emperesa.
- Este manual debe ser considerado una parte importante del Compresor y debe acompañar al Compresor si este es revendido.

ATENCION. Este manual contiene información que es importante que Ud., conozca y entienda. Esta información es relevante para SU SEGURIDAD y PREVENIR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Para ayudarlos a ubicar la importancia de la información, hemos utilizado los símbolos que a continuación explicaremos:



PELIGRO. Indica un inminente peligro que si no se evita, puede resultar en daños muy importantes a su persona e incluso la muerte.



ADVERTENCIA. Indica un potencial situación de peligro, que si no se evita, puede resultar en daños serios e incluso la muerte.



INDICACIONES

Examine su equipo cuidadosamente para asegurarse que ningún daño le haya ocurrido durante el embarque. Si ha detectado alguna anomalía, repórtelo a su distribuidor autorizado HYUNDAI.

Este equipo no se destina para utilizarse por personas (incluyendo niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales sean diferentes o estén reducidas, o carezcan de experiencia o conocimiento, a menos que dichas personas reciban una supervisión o capacitación para el funcionamiento del equipo por una persona responsable de su seguridad.

Los niños deben supervisarse para asegurar que ellos no empleen el equipo como juguete.

En caso de daño o fallas en el cordón de alimentación no puede ser reparado por el usuario, debe ser reemplazado por un especialista o un centro de servicio autorizado

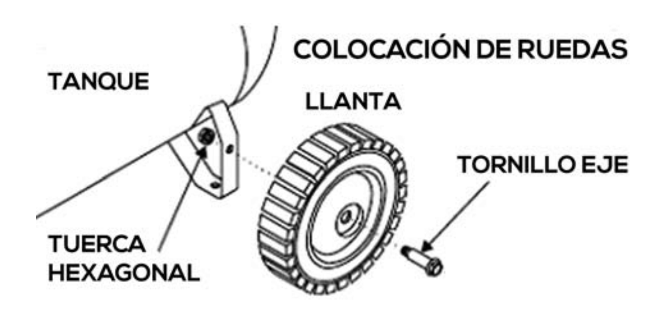

ESTE SIMBOLO APARECE EN TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PERSONAL Y DEL EQUIPO



ESTE SIMBOLO APARECE EN DONDE EXISTE RIESGO DE UNA DESCARGA ELECTRICA


INSTALACIÓN

1 Si su compresor viene equipado con ruedas, colóquelas antes de instalar su equipo, como muestra la siguiente ilustración.



2 Coloque el compresor en un lugar limpio, accesible, bien ventilado y libre de vapores de productos inflamables. Si está junto a algún objeto que obstruya el flujo de aire a través del ventilador sepárelo por lo menos de 30 a 40 cm de distancia.

3 Mantenga libre de obstrucciones el filtro del compresor, de lo contrario puede ser causa de reducciones de la entrega de aire y disminuir el desemeño de su compresor.

4 Si su compresor va a tener un lugar fijo, sujételo firmemente al piso (use anclas, taquetes expansivos, etc.). En caso contrario, siempre asegúrese de que no se mueva con las vibraciones.

5 Deje espacio suficiente alrededor del compresor de modo que sea accesible desde todos los lados para el mantenimiento.
Monte la unidad con el lado de la polea hacia la pared, pero por lo menos 60 cm de la misma.



COLOQUE SU COMPRESOR EN UN LUGAR FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS, YA QUE EL MOTOR ES ACCIONADO POR UN INTERRUPTOR DE PRESION Y PUEDE ARRANCAR REPENTINAMENTE.



NUNCA PERMITA QUE SU COMPRESOR SE MOJE, COLOQUE ALGUN MEDIO DE PROTECCION ADECUADO SI SE ENCUENTRA A LA INTEMPERIE.



EL CUERPO DE SU COMPRESOR ESTA DISEÑADO PARA PERMITIR UN CORRECTO ENFRIAMIENTO.
EVITE FORRAR EL MOTOR DE SU COMPRESOR CON PLASTICOS QUE IMPIDAN LA CIRCULACION DEL AIRE.



CONEXIONES DE TUBERIA

Es muy conveniente utilizar tubería nueva, de preferencia galvanizada, además de algún producto para sellar las conexiones (utilice teflón líquido o cinta teflón). Utilice el menor número de codos posible.

1 Es recomendable colocar las tuberías largas con una inclinación de 3 grados debajo de la horizontal y con trampas de agua cada seis metros aproximadamente.

2 De preferencia, diseñe circuitos cerrados de tubería (en anillos) en el mayor diámetro posible.
Las tomas de aire siempre deberán colocarse hacia arriba aun cuando tengan que bajar nuevamente.

3 Para consumo de aire en zonas retiradas del compresor, utilice un tanque de almacenamiento auxiliar, instálelo lo más cerca posible a la zona del consumo.

INSTALACIÓN DE TUBERIA

1
2
TUBERÍA BIEN FIJA PARA MINIMIZAR VIBRACIÓN Y Y GOLPE DE ARIETE
4
6
7
8
3
5
TEE GALVANIZADA CED. 40

REF	DESCRIPCIÓN
1	Línea general de alimentación de aire comprimido
2	Tramo de tubería en forma de “u” invertida
3	Llave de purga
4	Válvula esfera
5	Filtro
6	Regulador de presión
7	Lubricador
8	Conexión dúplex para mangueras

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Si su compresor tiene motor de gasolina, omita esta sección y refiérase al manual del motor.



ASEGURESE DE HACER LAS CONEXIONES SIN VOLTAJE EN LA(S) LÍNEA(S).

1 Verifique en la placa de del motor, qué voltaje debe utilizar, qué corriente consume y cómo hacer las debidas conexiones.

2 Instale un interruptor (termomagnético de preferencia o de fusibles) con capacidad de acuerdo a las necesidades de corriente de su motor (amperaje). En motores monofásicos de 3 HP o mayores, y en motores trifásicos utilice un arrancador magnético y conecte el interruptor de presión al arrancador para su control.

3 Seleccione apropiadamente el cable que va a utilizar, dependiendo de la distancia que se encuentra la toma de corriente y el amperaje de consumo de su motor.

NOTA: Las especificaciones para cada motor pueden variar con la marca, le recomendamos verificar la placa de su motor.

TABLA 1 CABLES Y PROTECCIONES PARA MOTORES ELECTRICOS MONOFASICOS						
VOLTAJE DE OPERACIÓN	**115 HASTA 127 V**					
Capacidad del motor	½	¾	1	1 ½	2	3
Corriente nominal *	9.8	13.8	16	20	24	34
Capacidad interruptor	20	30	30	40	50	70
Calibre mínimo cable @ 10m #	14	12	12	10	10	8
VOLTAJE DE OPERACIÓN	**220 HASTA 230 V**					
Capacidad del motor	¾	1	1 ½	2	3	5
Corriente nominal *	6.9	8	10	12	17	28
Capacidad interruptor	15	15	20	30	40	60
Calibre mínimo cable @ 10m #	14	12	12	10	10	8

*** NOM-001-SEDE**
Conductores de cobre con aislamiento 75 °C

TABLA 1 CABLES Y PROTECCIONES PARA MOTORES ELECTRICOS MONOFASICOS										
VOLTAJE DE OPERACIÓN	**220 HASTA 230 V**									
Capacidad del motor	2	3	5	7.5	10	15	20	25	30	40
Corriente nominal *	6.8	9.6	15.2	22	28	42	54	68	80	104
Capacidad interruptor	15	20	30	50	60	80	100	100	125	150
Calibre mínimo cable @ 10m #	14	14	12	10	8	6	4	4	2	1/0
VOLTAJE DE OPERACIÓN	**440 HASTA 460 V**									
Capacidad del motor	2	3	5	7.5	10	15	20	25	30	40
Corriente nominal *	3.4	4.8	7.6	11	14	21	27	34	40	52
Capacidad interruptor	15	15	15	20	30	40	60	70	80	100
Calibre mínimo cable @ 10m #	14	14	14	14	12	10	8	8	8	6

*** NOM-001-SEDE**
Conductores de cobre con aislamiento 75 °C

4 Si la toma de corriente se encuentra a más de 10 metros de distancia de su compresor, utilice cable más grueso que el indicado.

UNA VEZ HECHAS LAS CONEXIONES A LA TOMA, CON MUCHO CUIDADO VERIFIQUE QUE EL VOLTAJE QUE APARECE EN LAS PUNTAS QUE SE CONECTARAN AL COMPRESOR SEA EL NECESARIO PARA SU OPERACION.

SI EL VOLTAJE ES DIFERENTE, CORRIJALO, YA SEA POR MEDIO DE UN REGULADOR O UN TRANSFORMADOR, VERIFIQUE QUE EL CABLE DE ALIMENTACION SEA DEL CALIBRE ADECUADO (CONSULTE LA TABLA 1 Ó 2, SEGÚN CORRESPONDA).

5 En el caso de compresores con motores eléctricos, verifique que el sentido de rotación del volante de ventilación sea el correcto, en base a la indicación de la flecha o verificando que el volante de ventilación lance el aire hacia el cuerpo de la cabeza.

Si no es el correcto, en caso de motor trifásico invierta dos líneas de alimentación, en caso de motor monofásico realice el cambio de acuerdo a las indicaciones en la placa de datos del motor.

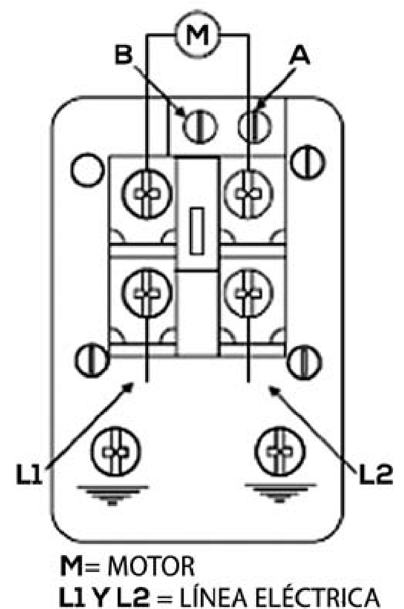
CALIBRACION DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN

En compresores con motor eléctrico.

1 AJUSTE DEL RANGO DEL INTERRUPTOR DE PRESION:
Para aumentar la presión de arranque o paro, gire el tornillo B (metálico) en sentido horario; gire en sentido antihorario para disminuir.

2 AJUSTE DEL DIFERENCIAL:
Para el ajuste del rango diferencial, gire el tornillo A (plástico) en sentido horario para aumentar o en sentido antihorario para disminuir. Se recomienda que, preferentemente, no se ajuste este diferencial que viene de fábrica.

NOTA:
El diferencial de presión entre las presiones de paro y arranque no debe sobrepasar de 30 PSI (ejemplo: 70-100, 60-90, etc.).







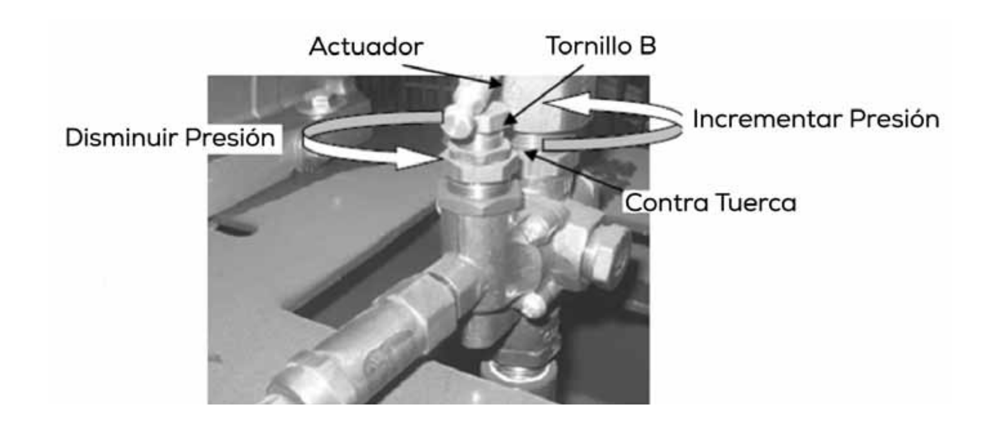
CALIBRACION DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN

En compresores con motor a gasolina.

El dispositivo de trabajo continuo es calibrado de fábrica a presiones de arranque y corte de 80-90 PSI y 110-120 PSI respectivamente.

Para aumentar la presión de corte (modo en ralentí) en el compresor; en el dispositivo de trabajo continuo afloje la contra-tuerca situada debajo del tornillo B y gire el tornillo en el sentido horario; gire el tornillo en sentido antihorario para disminuir esta presión:

Al variar la presión de corte se mantiene sin cambio un diferencial de presión de 30 PSI aprox. entre las presiones de arranque y corte.



INSTALACIÓN ELÉCTRICA

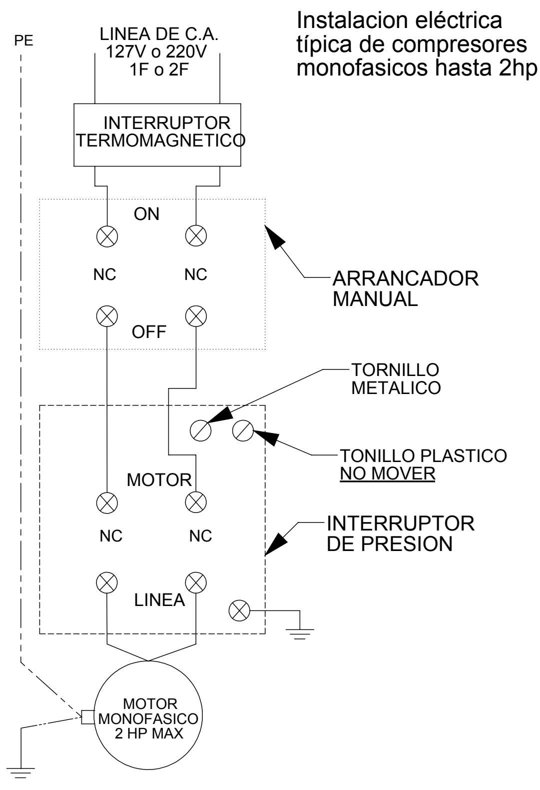
ASEGURESE DE HACER TODAS LAS INSTALACIONES SIN VOLTAJE EN LA(S) LINEA(S).

LA INSTALACION ELÉCTRICA DEBE SER REALIZADA POR UNA PERSONA CALIFICADA CON CONOCIMIENTOS EN ELECTRICIDAD.

1 Deshabilite eléctricamente los botones del arrancador magnético y conecte el interruptor de presión.

2 Verifique que el sentido de giro del motor sea el adecuado para que enfríe el compresor, si no es el correcto proceda a hacer el cambio de rotación del motor: Revise el punto 5 en la sección CONEXIONES ELECTRICAS.

3 El interruptor de presión se regula con el tornillo metálico; cuando se aprieta, aumenta la presión de paro del compresor, el tornillo negro de plástico controla el rango de arranque y paro del compresor SE RECOMIENDA NO MOVERLO.







Instalacion eléctrica típica de compresores monofasicos 3 hp y 5 hp

PE

LINEA DE C.A.
127V o 220V
1F o 2F

INTERRUPTOR
TERMOMAGNETICO

BOBINA

A1
A2

1L1
3L2
5L3
13

ARRANCADOR MAGNETICO

2T14
T2
6T3

98
97
96
95

NO
NC

MOTOR
MONOFASICO

TORNILLO
METALICO

TONILLO
PLASTICO
NO MOVER

MOTOR

NC
NC

LINEA

INTERRUPTOR
DE PRESION



Instalacion eléctrica típica de compresores trifasicos

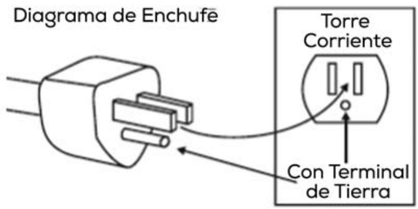
PE
L1
L2
L3
LINEA DE C.A.
220V o 440V 3F
INTERRUPTOR
TERMOMAGNETICO
BOBINA
A1
A2
1L1
3L2
5L3
13
ARRANCADOR MAGNETICO
2T14
T2
6T3
98
97
96
95
NO
NC
MOTOR
TRIFASICO
TORNILLO
METALICO
TONILLO PLASTICO
NO MOVER
MOTOR
NC
NC
LINEA
INTERRUPTOR
DE PRESION

MODELOS DE CLAVIJA



EL BAJO VOLTAJE PUEDE CAUSAR DAÑO A SU MOTOR, SEA CUIDADOSO.

1 En tamaños pequeños, relativamente, el compresor está equipado con un cable de alimentación con clavija provista de espiga de tierra, el cual debe ser conectado a un receptáculo provisto igualmente con conexión a tierra.



2 Asegúrese de que no esté otro artefacto y/o luces conectadas al mismo circuito porque pueden resultar dañadas.

3 Los cables de extensión deben ser por lo menos del calibre mínimo especificado. Consulte la TABLA 1 ó 2, según corresponda.

4 Para evitar la pérdida de potencia y sobrecalentamiento en el cable y el motor, es mejor colocar una manguera neumática más larga en lugar de una extensión de cable.

5 Si es necesario utilizar una extensión eléctrica verifique que esta sea de tres hilos, provista de un enchufe de puesta a tierra de 3 espigas y un tomacorriente de 3 ranuras, que esté en buenas conexiones.

ANTES DE ENCENDER SU MOTOR

1 Antes de realizar cualquier operación, inspecciones las mangueras, conexiones y cables; en caso de que se encuentren en mal estado repárelos. Nunca ponga a funcionar una unidad que tenga estos componentes dañados.

2 Asegúrese de que ningún objeto esté obstruyendo el filtro de aire.

3 Limpie con cuidado cualquier parte del compresor que esté empolvada o sucia. Un compresor limpio dará mejor servicio.

4 No intente realizar composturas o reparaciones sobre el tanque (soldar, taladrar o agujerar). Si desea realizar alguna reparación póngase en contacto con nuestros centros de servicio autorizados. Los tanques tienen una vida útil de 10 años, según STPS.



AL ROCIAR PRODUCTOS INFLAMABLES (PINTURAS, QUIMICOS, ETC.) ASEGURESE QUE NO HAYA RIESGO DE QUE ALCANCEN UNA FLAMA (PILOTOS DE ESTUFAS, BOILERS, CIGARROS ENCENDIDOS, ETC.). CUANDO UTILIZA PRODUCTOS TOXICOS, SIGA LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DE ESOS PRODUCTOS.



CUANDO UTILICE MATERIALES INFLAMABLES, HAGALO EN UN AREA BIEN VENTILADA, CON FLUJO DE AIRE, NUNCA LO HAGA EN UN LUGAR CERRADO.

5 Verifique que todos los accesorios que utilizará estén diseñados para trabajar a presión igual o menor de la que opera su compresor. Si la presión del compresor es mayor a la que trabaja el accesorio puede utilizar un regulador de presión.

6 Revise las válvulas de seguridad probándolas manualmente para evitar que se atasquen.
Pruébelas manualmente cada 4-6 meses.



LA PRESION MAXIMA DE SALIDA DE SU COMPRESOR NUNCA DEBE EXCEDER EL MAXIMO DE PRESION ACEPTADO POR EL EQUIPO QUE VA A UTILIZAR (HERRAMIENTA NEUMATICA, PISTOLA, ETC.).

7 La tensión de las bandas debe ajustarse de modo que permitan una deflexión de entre 3/8 y 1/2 pulgada.

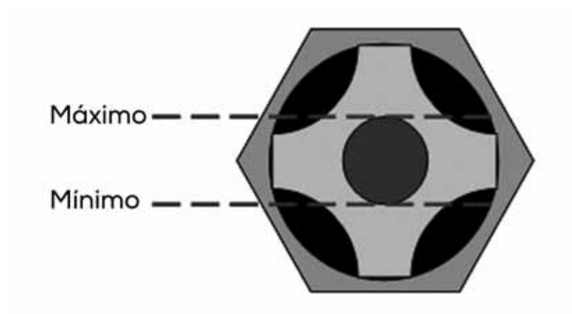


TODOS LOS COMPRESORES SE SURTEN SIN ACEITE EN LA CABEZA COMPRESORA.

8 Llene el depósito hasta el nivel indicado en la mirilla con aceite para asentar la cabeza, durante dos periodos de 25 horas cada periodo, y aceite sintético para la operación subsecuente del equipo (aceites especiales para compresores).

Cambie el aceite cada 1 500- 2 000 horas de funcionamiento o cuando esté sucio. Para aplicaciones de uso constantes y prolongadas en el uso diario o unidades sometidas a usos muy pesados, cambie el aceite con una mayor frecuencia.
NO UTILICE ACEITE AUTOMOTRIZ.

9 Verifique el nivel de aceite de la cabeza del compresor observando en la mirilla el nivel.



Poco aceite causará una lubricación deficiente, provocando calentamiento excesivo de la cabeza, que reducirá la vida útil de la misma.

Exceso de aceite causará que el aire comprimido producido por el compresor contenga un porcentaje mayor de aceite, que puede ser perjudicial para la herramienta y maquinaria neumática. También causará derrame de aceite por el respiradero.

USO APROPIADO

1 Los compresores de pistón están destinados a la compresión del aire ambiente. El aire no debe contener mezclas agresivas o combustibles.

2 Las cámaras de presión del compresor son lubricados con aceite.
Por lo tanto, el aire comprimido producido no puede ser utilizado como aire para respirar o entrar en contacto con alimentos si no ha sido tratado de antemano.

LOS COMPRESORES DE PISTÓN HYUNDAI NO SON PARA APLICACIONES EN LUGARES CLASIFICADOS COMO PELIGROSOS, Y NO PUEDE UTILIZARSE EN ZONAS CON RIESGO DE EXPLOSIÓN.

DURANTE LA OPERACIÓN

1 Todos los compresores generan calor aún en condiciones de operación normal. Para evitar serias quemaduras nunca toque la cabeza del compresor o las partes de la descarga durante o inmediatamente después de estar el equipo en operación.



MANTENGA LAS MANOS, PELO Y ROPA LEJOS DE LAS PARTES MOVILES DEL EQUIPO.



EL AIRE COMPRIMIDO PUEDE CAUSAR SERIAS LESIONES. NUNCA DIRIJA EL FLUJO DE AIRE HACIA PERSONAS O ANIMALES. UTILICE PROTECCION PARA LOS OJOS.



MANTENGA A LOS NIÑOS ALEJADOS DEL AREA DE TRABAJO DEL COMPRESOR.

2 Encienda su compresor únicamente después de haber conectado todos sus accesorios. No desconecte ninguna herramienta mientras su compresor esté en operación.



PARA DAR SERVICIO AL EQUIPO, DESCONECTE EL COMPRESOR Y DRENE EL TANQUE, CONSIDERANDO QUE EL COMPRESORES ACCIONADO POR UN INTERRUPTOR DE PRESION Y PUEDE ARRANCAR REPENTINAMENTE.



NUNCA OPERE SU COMPRESOR SIN LAS GUARDAS.



SIEMPRE REVISE EL NIVEL DE ACEITE ANTES DE OPERAR SU COMPRESOR (AGREGUE ACEITE SI ES NECESARIO)

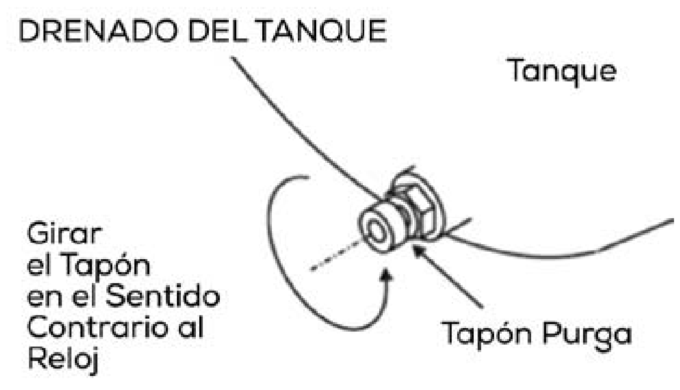


CAMBIE EL ACEITE CADA 50 HORAS SI UTILIZA ACEITE MINERAL, CADA 1500 - 2000 HORAS SI UTILIZA ACEITE SINTETICO, O CÁMBIELO CUANDO ESTÉ SUCIO.

3 Para evitar fallas y evitar acumulaciones de condensación y oxidación interna, drene cada tercer día la condensación de humedad dentro del tanque, girando la válvula localizada en la parte inferior del tanque.







4 Los filtros de aire sucios o defectuosos reducen el rendimiento del compresor, quítelos y límpielos pasando aire a presión en la dirección opuesta al flujo normal. Realice esta operación semanalmente o si es necesario, hágalo con mayor frecuencia.

5 Reemplace los filtros cuando estén rotos, perforados, obstruidos o llenos de pintura.



NUNCA TRABAJE SU COMPRESOR SIN FILTRO!

6 Cada tres o cuatro meses verifique que no haya fugas en la tubería; que las bandas (si su motor no está acoplado directamente) estén en buen estado y que no haya tornillos flojos por las vibraciones.
Cuando detecte uno de estos problemas proceda a solucionarlos de inmediato.

7 Si el compresor prende y apaga continuamente, es posible que el interruptor de presión esté mal ajustado (o el tanque tenga demasiada agua); para ajustar el interruptor de presión consulte las instrucciones que se encuentran en la parte interna del mismo. Todos los interruptores son calibrados de fábrica; antes de ajustar el suyo, verifique que realmente necesita el ajuste.



NUNCA AJUSTE EL INTERRUPTOR DE PRESIÓN A UNA PRESION DE CORTE MAYOR A LA QUE EL COMPRESOR PUEDA OPERAR (MAXIMA PRESION DEL TANQUE EN COMPRESOR DE UNA ETAPA 125 PSI / EN DOS ETAPAS 175 PSI).



8 Cuando no vaya a utilizar su compresor por periodos prolongados, desconéctelo de la alimentación, libere toda la presión acumulada en la cabeza y drene el tanque. Cubra y selle todas las aberturas de la máquina para evitar la entrada de agua y suciedad. Cubra todas las aberturas para evitar la entrada de insectos y otros animales.

Cubra el compresor con un plástico o lona impermeable que se pueda quitar fácilmente para el mantenimiento en el almacenamiento. Mientras que está almacenado, cada dos meses gire la cabeza compresora y el motor a mano para evitar puntos planos en los rodamientos que conduzcan a un fallo prematuro. Si la unidad ha estado guardada durante más de dieciocho meses, se debe contactar a un Taller de Servicio Autorizado antes de reiniciar el compresor.
NO SE RECOMIENDA ALMACENAR EN EXTERIORES.

9 Si usted encontrara alguna falla en su compresor mientras su garantía esté vigente, acuda a su distribuidor o taller de servicio autorizado. Más adelante encontrará una tabla detallando los PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN

PRESENTAR.
En caso que su compresor necesite alguna reparación aún fuera del periodo o términos de garantía, le recordamos que contamos con las refacciones originales y la mano de obra calificada.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESPECIFICACIONES TECNICAS		
MODELO	**HYC50B**	**HYC100B**
Motor	Eléctrico	Eléctrico
HP	1 / 2	1.5
Tanque	50 L	108 L
Cilindro	1	1
Volts/Hertz	110 / 60	110 / 60
Fase	Momofásico	Momofásico
Presión	115 PSI	115 PSI
Peso	50 kg.	74 kg.

PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR

PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR	
PROBLEMA	**SOLUCION**
GOLPETEO O VIBRACION DEL COMPRESOR	
Volante o polea floja.	Apriete los tornillos del volante, de la polea motriz cuidando que esté bien alineado.
Baleros desgastados o mal ajustados.	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Juego excesivo en los baleros del motor.	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Polea o volante desbalanceado.	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Volante fisurado o polea motriz floja.	Sustituya la pieza.
EXCESIVO CONSUMO DE ACEITE	
Alto nivel de aceite en el cárter.	Vacíe y mida el nivel correcto de aceite.
Viscosidad inapropiada de aceite.	Rellene con otro tipo de aceite (ver aceite).
Cilindros o anillos de los pistones	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Fugas en el cárter.	Apriete correctamente o acuda a su taller de servicio autorizado.
Anillos alineados.	Acuda a su taller de servicio autorizado.
ESCAPE EN VALVULA DE SEGURIDAD DE LA CABEZA (CE230 / CE460) O EN MANIFOLD DEL INTERRUPTOR DE PRESION	
Válvula defectuosa o mal calibrada	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Disipadores sucios o carbonizados	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Hay demasiada presión.	Verifique la presión del tanque, revise el interruptor de presión y manómetro.
Interruptor de presión regulado a pesión muy alta.	Regule su interruptor de presión manualmente o acuda a su taller de servicio autorizado (Equipos de 1 etapa 125 PSI / 2 etapas 175 PSI Máximo).
FUGA DE AIRE	
Manguera defectuosa o fuga en las lineas de aire y/o tubería floja	Revise la calidad de la manguera, repárela y apriete las conexiones.
Tornillos y conexiones flojos,	Apriete las conexiones
Válvula check en mal estado.	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Fugas en empaques de la cabeza del cilindro.	Vuelva a apretar los tornillos o cambie las juntas.

PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR

PROBLEMA	SOLUCION
EL COMPRESOR NO ENTREGA LA SUFICIENTE CANTIDAD DE AIRE	
Cilindro o anillos de los pistones	Acuda a su Taller de Servicio Autorizado.
Demanda mayor a la capacidad del	Verifique el gasto de su equipo
Entrada restringida de aire en los filtros.	Limpie o reemplace el filtro de aire.
Fuga de aire.	Apriete correctamente y con cuidado todas las conexiones
Bandas que patinan	Reemplace las bandas por otras nuevas y verifique su tensión de modo que permitan una deflexión entre 3/8 y 1/2 pulgada.
Lineas o Válvulas de admision y descarga defectuosa	Acuda a su taller de servicio autorizado.
EL MOTOR NO ENCIENDE	
Proteccion del motor abierta.	Desconecte su equipo y verifique el voltaje, vacíe el tanque a la presión de arranque y cerciórese que el amperaje corresponda al indicado en la placa del motor.
Fusible abierto.	Desconecte su equipo y revise si existe algún corto circuito en la instalación; si hay un fusible dañado cámbielo y restablezca el circuito.
Interruptor disparado.	Revise si tiene bajo voltaje en la línea. Revise que el cable de extensión sea del calibre adecuado, desconecte los aparatos eléctricos del circuito y opere el compresor en su propio circuito.
Arrancador termo magnético protegido.	verifique que el voltaje sea adecuado y/o fase caida.
Cable de extensión inadecuado	Verifique y cerciórese del buen estado y calibre adecuado del cable de extensión.
Error en las conexiones	Verifique que las conexiones correspon-dan a las especificaciones de la placa del motor de acuerdo al voltaje de oper-ación y que estén unidas perfectamente.
Motor defectuoso	Acuda a su taller de servicio autorizado.
Válvula check defectuosa	Acuda a su taller de servicio autorizado. Sustituir.

PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR	
PROBLEMA	**SOLUCION**
CALENTAMIENTO EXCESIVO DE LA CABEZA	
Bajo nivel de aceite en el cárter.	Reemplace el aceite y rellene al nivel.
Presion de trabajo mayor que la especificada	Ragule usted mismo el interruptor de presion o acuda asu taller de servicio autorizado.
Entrada restringida de aire en los filtros.	Limpie cambie el filtro
Disipadores sucios o carbonizados.	Acuda a su taller de Servicio Autorizado
CALENTAMIENTO EXCESIVO DEL MOTOR	
Bajo voltaje en la linea de alimentacion.	Revise el voltaje y verifique que el calibre del cable sea el adecuado.
Características de la corriente eléctrica diferentes a las requeridas por el motor.	Verifique el voltaje de alimentacion y de operacion con su equipo encendido.
Bandas muy tensas.	Afloje la tensión de las bandas de modo que permitan una deflexión entre 3/8 y 1/2 pulgada sin que se patinen.
Tuberia de descarga del compresor de menor diametro que el especificado.	Revise su linea de descarga de la cabeza compresora al tanque.
Cabeza o motor agarrotado	Desmonte las bandas y revise que la cabeza y el motor giren libremente.
Válvula Check Obstruida.	Revisar valvula check, Limpiar o sustituir.

POLIZA DE GARANTIA

COMPRESORES

Marca: HYUNDAI

Fecha de adquisición: ______________________

Modelos: HYC50B / HYC100B

“HYUNDAI “ Garantiza su “Compresor” Durante seis meses en todas sus piezas, componentes y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación o funcionamiento a partir de la fecha de entrega al consumidor final.

PROCEDIMIENTO PARA HACER EFECTIVA LA GARANTÍA.
Para hacer efectiva esta garantía deberá presentar el producto con todos sus componentes y esta póliza de garantía sellada, en Calle Río la Antigua 53 Carretera Veracruz-Medellin Col. Los Ríos, C.P. 91966 Veracruz, Ver. Tel: 01 52 (229) 286 93 00

“HYUNDAI“ Se compromete a reemplazar cualquier pieza o componente defectuoso sin ningún cargo para el consumidor, incluyendo los gastos de transportación del producto dentro de su red de servicio.

Para obtener partes, componentes, consumibles y accesorios presentarse en la dirección:
Calle Río la Antigua 53 Carretera Veracruz-Medellin Col. Los Ríos, C.P. 91966 Veracruz, Ver. Tel: 01 52 (229) 286 93 00

ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA EN LOS SIGUIENTES CASOS:

A) Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
B) Cuando el producto no se hubiese operado de acuerdo al instructivo de operación proporcionado.
C) Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personal no autorizado por HYUNDAI

Importado por: “HYUNDAI “ Calle Río la Antigua 53 Carretera Veracruz-Medellin Col. Los Ríos, C.P. 91966 Veracruz, Ver.
Tel: 01 52 (229) 286 93 00

HYUNDAI

IMPORTADO POR:

KOREI®

WORLD KOREI CORPORATION S.A. DE C.V.

RÍO LA ANTIGUA 53 COL. LOS RÍOS
VERACRUZ, VER. C.P. 91966

Tels: 01 800 200 0291
52 01 (229) 286 93 00
ventas@hyundaipower.com.mx www.hyundaipower.com.mx

SERVICIO Y REFACCIONES
Tels: 52 01 (229) 286 93 00 Ext. 318
servicio.tecnico@hyundaipower.com.mx